



- 1 *Размеры и шероховатость поверхностей после покрытия
- 2 45...50 HRC
- 3 Покрытие рабочих поверхностей Хгв.9...21 ГОСТ 9.306-85
- 4 Маркировать электрографическим методом "К 12163/00.008" и регистрационный номер шрифтом 3...5-Пр3 ГОСТ 26.020-80
- 5 Допускается изготовление из сталей марок Х12МФ, 7Х3, 5ХНБ, 5ХНМ ГОСТ 5950-2000; 48А, 410А, 47А, 48ГА ГОСТ 1435-99; 40Х, 30ХГСА ГОСТ 4543-2016
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: h14; ±IT14/2

						К 12163/00.008					
						Поддон			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							2:1
									Лист	Листов	1
						Круг В1-II-50 ГОСТ 2590-2006 ХВГ-В ГОСТ 5950-2000					